

Projekt jest współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

***Dotyczy realizacji projektu w ramach PO IG 4.3***

***Numer projektu: POIG.04.03.00-00-789/11***

***Tytuł projektu: „Technologia produkcji w pełni higienicznych zestawów sztućców jednorazowego użytku”***

## ***OGŁOSZENIE O DOKONYWANYM ZAKUPIE***

Nakło nad Notecią, 12. 11. 2012 r.

Projekt jest współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

## **ZAMAWIAJĄCY:**

Zieliński Antoni  
Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowe ZELAN  
Zakład Pracy Chronionej

## **PRZEDMIOT ZAKUPU:**

### **a. Postanowienia ogólne:**

1. Zamawiający udziela zamówienia w trybie zapytania ofertowego.
2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
4. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość, przed upływem terminu do składania ofert, zmiany zapytania ofertowego bez podania przyczyny.
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość, do wycofania zapytania ofertowego w każdym czasie bez podania przyczyny.
7. **Ofertę należy złożyć w terminie do dnia 14.12.2012 r. w siedzibie firmy:**  
*Zieliński Antoni Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowe ZELAN  
Zakład Pracy Chronionej  
ul. Słowackiego 9  
89-100 Nakło Nad Notecią*
8. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

### **b. Opis przedmiotu zamówienia:**

**Przedmiotem zamówienia jest zintegrowana linia do produkcji w pełni higienicznych zestawów sztućców, mająca w zakresie wykonywania produktów następujące możliwości:**

1. Zestawy: nóż + widelec + serwetka,
2. Zestawy: nóż + widelec,
3. Nóż i widelec oddzielnie pakowane w pakiety od 10 do 100 sztuk.

Ogólne wymogi techniczne składające się na kompletną linię produkcyjną:

- a) **Wtryskarka o napędzie elektrycznym z siłą zamykania min. 480 do 550 ton.**
- b) **Wielogniazdowa familijna: 32-krotna nóż + 32-krotna widelec, forma wtryskowa z systemem gorąco-kanalowym.**
- c) **Cykl produkcyjny ok. 6 sekund.**
- d) **Pełna identyfikacja produktów – drukarka laserowa.**

Projekt jest współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

- e) **Możliwość etykietowania produktów – urządzenie do etykietowania.**
- f) **Możliwość zastosowania foli zadrukowanej do pakowania produktów.**
- g) **Możliwość podawania gotowej serwetki do zestawów w trakcie pakowania oraz opcja wytwarzania serwetki z rulonu i następnie podawania do zestawów.**
- h) **Możliwość pakowania taśmowego, jako integralnej części układu pakowania.**

Szczegółowe wymogi do omówienia telefonicznie z osobą wskazaną poniżej:

Osoba do kontaktu: Zieliński Antoni  
Numer telefonu: + 48 602 178 409  
E-mail: antoni.zielinski@zelan.pl

Oferta powinna przedstawiać gabaryty maszyn oraz dane techniczne poszczególnych urządzeń, a także schematyczny rysunek techniczny ustawienia linii produkcyjnej.

**c. Termin realizacji zamówienia:**

Zleceniodawca planuje realizację przedmiotu zamówienia najpóźniej do dnia 31.05.2014 r.

**SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA DOKUMENTÓW**

1. Oferty, oświadczenia oraz informacje zamawiający i oferenci przekazują pisemnie, faksem, drogą elektroniczną lub bezpośrednio doręczenia na wskazany adres:

*Zieliński Antoni Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowe ZELAN*  
*Zakład Pracy Chronionej*  
*ul. Słowackiego 9*  
*89-100 Nakło Nad Notecią*  
telefon: +48 (52) 386-05-69  
faks: +48 (52) 386-05-87  
e-mail: info@zelan.pl

Projekt jest współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

## **OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT**

1. W ofercie należy podać m.in.:
  - a. pełną nazwę oferenta,
  - b. adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu oraz NIP,
  - c. informacje techniczne o oferowanej technologii,
  - d. cenę oferty  
Cena musi uwzględniać wykonanie wszystkich prac i czynności oraz zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
  - e. termin ważności nie krótszy niż do 31.03.2013 r.
2. Oferta musi być podpisana
3. W przypadku podania jakichkolwiek kwot w walutach obcych, zamawiający przeliczy te kwoty na PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego obowiązującego w dniu sporządzenia oferty.
4. W przypadku złożenia oferty przez więcej niż jednego oferenta, zamawiający dokona oceny ważnych ofert na poniżej przedstawionych kryteriów oceny ofert:

<b>KRYTERIUM</b>	<b>WAGA (%)</b>
Cena	100

Punktacja za cenę będzie obliczana na podstawie wzorów:

$$P_C = \frac{C_N \times \text{waga}}{C_R}$$

$P$  – otrzymane punkty  
 $C_N$  – cena netto oferty najkorzystniejszej  
 $C_R$  – cena netto oferty rozpatrywanej

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyników osiągniętej liczby punktów. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów. Oferty, które nie będą spełniały wymogów technicznych wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

## **INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:**

1. Jeżeli firma, której oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.